

щающаяся спиральная структура, называемая в С. ревербератором, и др. Эти понятия позволяют в универсальных наглядных образах объяснять особенности поведения конкретных систем.

Наряду с термином «С.» для обозначения данного направления широко употребляются такие названия, как нелинейная неравновесная термодинамика, теория самоорганизации, теория «автоматов», подчёркивающие выбор объекта или метода исследования.

Лит.: Эбеллинг В., Образование структур при не обратимых процессах, пер. с нем., М., 1979; Хакен Г., Синергетика, пер. с англ., М., 1980; е-же, Синергетика. Иерархия неустойчивостей в самоорганизующихся системах и устройствах, пер. с англ., М., 1985; Романовский Ю. М., Степанова Н. В., Чернавский Д. С., Математическая биофизика, М., 1984; Пригородный И., От существующего к возникающему, пер. с англ., М., 1985. Н. А. Кирichenко.

**СИНТЕТИЧЕСКИЕ КРИСТАЛЛЫ** — кристаллы, выраженные в лаб. или заводских условиях. Имеют то же атомное строение, что и природные, часто совершившие их. Из 3000 известных природных минералов искусственно выращено только неск. сотен, тогда как из  $10^4$  синтезированных неорганич. и  $10^5$  органич. кристаллов подавляющее большинство не имеет природных аналогов. Выращивание объёмных и тонкоплёночных кристаллов осуществляется из газовой фазы, из растворов и из расплавов (см. Кристаллизация, Эпикаксия). Хим. состав и размеры С. к. разнообразны: от неск. г до неск. кг. Для практическ. применений существенное значение имеют лишь 20—30 С. к. (см. табл.). Они служат осн. функциональными элементами микроЗлектроники, вычисл. техники, оптики и др.

Лит.: Современная кристаллография, под ред. Б. К. Вайнштейна, т. 3, М., 1980; Чернов А. А., Физика кристаллизации, М., 1983; Тимофеева В. А., Физико-химические и методические основы раствор-расплавного поиска новых технических кристаллов, М., 1990. В. А. Тимофеева.

**СИНУС-ГОРДОНА УРАВНЕНИЕ** — релятивистическое инвариантное ур-ние, в пространственно-временных переменных имеющее вид:

$$\frac{\partial^2 u}{\partial t^2} - \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + m^2 \sin u = 0; \quad (A)$$

$$-\infty < x, t < \infty, u \in \mathbb{R}^1, m > 0.$$

#### Наиболее распространённые синтетические кристаллы

Название	Хим. ф-ла	Макс. вес, размер	Применение
Кварц . . . . .	$\text{SiO}_4$	от 1 до 15 кг	Пьезоэлементы, ювелирные изделия, оптич. приборы
Корунд . . . . .	$\text{Al}_2\text{O}_3$	стержни диам. 60—100 мм, дл. до 3 м, пластины 140×300×30 мм	Приборостроение, часовая пром-сть, ювелирные изделия, рубиновый лазер, квантовый усилитель, сапфировые подложки и «окна» в микроЗлектронике
Рубин . . . . .	$\text{Al}_2\text{O}_3$ с примесью Cr	до 10 кг	Полупроводниковые приборы
Сапфир . . . . .	$\text{Al}_2\text{O}_3$ с примесью Fe	до 50 кг	Сцинтилляторы
Германний . . . . .	Ge	от 1 до 100 кг	Пьезоэлементы
Кремний . . . . .	Si	от 1 до 25 кг	Пироэлектрич. элементы
Галогениды . . . . .	$\text{KCl}$ , $\text{NaCl}$	от 1 до 40 кг	Пьезоэлементы, нелинейные кристаллы, электрооптика
Сегнетова соль . . . . .	$\text{KNaC}_4\text{H}_4\text{O}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	до 1 кг	Лазеры, ювелирные изделия
Триглицинатсульфат . . . . .	$\text{NH}_3\text{CH}_2\text{COOH}_2$	от 1 до 40 кг	Акустоэлектроника
Дигидрофосфат калия КДР . . . . .	$\text{KH}_2\text{PO}_4$	500×500×300 мм	Подложки для магн. плёнок
Алюмоитриевый гранат . . . . .	$\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_12$	40×40×150 мм, 30×20×150 мм	Аbrasивный материал
Железоитриевый гранат . . . . .	$\text{Y}_3\text{Fe}_5\text{O}_12$	30×30×30 мм	Пьезоэлементы, акустоэлектрич. и электрооптич. элементы
Гадолиний-галлиевый гранат . . . . .	$\text{Gd}_3\text{Ga}_5\text{O}_12$	20×80×200 мм	Спинтилляц. детекторы частиц
Алмаз . . . . .	C	от 0,1 до 3 мм	Рентг. анализаторы, нелинейная оптика
Ниобат лития . . . . .	$\text{LiNbO}_3$	10×20×200 мм	Полупроводниковые приборы
Нафталин . . . . .	$\text{C}_10\text{H}_8$	блоки в неск. кг	Оптич. приборы
Бифталат калия . . . . .	$\text{C}_8\text{H}_4\text{O}_4\text{K}$	до 1 кг	Полупроводниковые приборы
Сульфид кадмия . . . . .	CdS	20×20×100 мм	Лазеры
Кальцит . . . . .	$\text{CaCO}_3$	10×30×30 мм	Ювелирные изделия, оптика
Сульфид цинка . . . . .	ZnS	20×20×100 мм	—
Арсенид галлия . . . . .	GaAs	—	—
Фосфорид галлия . . . . .	GaP	—	—
Молибдат иттрия . . . . .	$\text{Y}_3(\text{MoO}_4)_2$	100×10×100 мм	Лазеры
Двуокись циркония (с добавкой $\text{Y}_2\text{O}_3$ до 10%) . . . . .	$\text{ZrO}_2$	блоки 2 кг, столбчатые кристаллы, 100×10×50 мм	—
Двуокись гафния (с добавкой $\text{Y}_2\text{O}_3$ до 10%) . . . . .	$\text{HfO}_2$	—	—
Вольфрамат кальция . . . . .	$\text{CaWO}_4$	10×20×200 мм	Лазеры
Алюминат иттрия . . . . .	$\text{YAlO}_5$	10×10×100 мм	—
Алюминий (трубы разл. сечений) . . . . .	Al	ди. до 1 м, диам. 3×20 см	Металлургия

Название предложено в 1960-х гг. М. Крускалом (M. Kruskal) по аналогии с линейным Клейна — Гордона уравнением (где вместо  $\sin u$  стоит  $u$ ). В характеристических (светоподобных) переменных ( $\sigma = x + t$ ,  $t = x - t$ ) С.-Г. у. выглядит так:

$$\frac{\partial^2 u}{\partial \sigma \partial t} + m^2 \sin u = 0; \sigma, t, u \in \mathbb{R}^1, m > 0. \quad (B)$$

Как в случае (A), так и в случае (B) С.-Г. у. допускает представление Лакса

$$\frac{\partial L}{\partial t} = [L, M]$$

с линейными операторами  $L$  и  $M$  ( $[L, M] = LM - ML$ ), что позволяет применить к нему обратной задачи расщепления метод.

Коши задача для С.-Г. у. формулируется след. образом.

Случай (A):

$$u|_{t=0} = u_1, \frac{\partial u}{\partial t}|_{t=0} = u_2;$$

$$\frac{du_1}{dx}, u_2 \in S(\mathbb{R}^1); \lim_{|x| \rightarrow \infty} u_1(x) \equiv 0 \pmod{2\pi}.$$

Случай (B):

$$u|_{t=0} = u_0; \frac{du_0}{d\sigma} \in S(\mathbb{R}^1);$$

$$\lim_{|\sigma| \rightarrow \infty} u_0(\sigma) \equiv 0 \pmod{2\pi}.$$

Здесь  $S(\mathbb{R}^1)$  — пространство Шварца быстроубывающих ф-ций. Задачи Коши (A) и (B) при нек-рых дополнит. ограничениях на нач. данные однозначно разрешимы в указанных классах, и множества их решений совпадают. Эволюция данных рассеяния соответствует действию  $L$ -операторов и даётся явными ф-лами, а решения  $u(x, t)$  и  $u(\sigma, t)$  находятся с помощью инте-