



Рис. 6. Фазовая зонная пластина из кремния на длину волны 0,83 нм.

ми чередующимися кольцевыми, прозрачными, поглощающими или преломляющими областями, параметры которых связаны соотношением

$$r_n = \sqrt{nF\lambda + n^2\delta^2/4},$$

где r_n — радиус n -й кольцевой зоны; F — её фокусное расстояние.

Эффективность ЗПФ зависит от оптич. свойств материалов и формы профиля зоны, заполненной материалом. Оптим. толщина $t_{\text{опт}}$ поглощающего (преломляющего) слоя для бинарного (прямоугольного) профиля определяется из ур-ния

$$\begin{aligned} 2\sin\left(\frac{1}{\lambda}2\pi\delta t_{\text{опт}}\right) + 2\frac{\beta}{\delta}\cos\left(\frac{1}{\lambda}2\pi\delta t_{\text{опт}}\right) = \\ = 2\frac{\beta}{\delta}\exp(-2\pi\beta t_{\text{опт}}), \end{aligned}$$

где β и δ — оптич. константы. Эффективность ЗПФ описывается ур-нием

$$\varepsilon_1 = \pi^{-2}[1 + \exp(-\pi\beta/\delta)^2]$$

и для сильно поглощающих материалов, напр. Au при $\lambda > 1$ нм ($\beta \gg \delta$), не превышает π^2 . ЗПФ являются фазовыми, если изготовлены из материала с отношением $\beta/\delta < 0,1$. Так, для создания эффективных ЗПФ наилучшими свойствами обладают следующие хим. элементы: С (в интервале λ от 5,1 до 8,5 нм), Al (1,4—2,2 нм), Si (0,7—2 нм), Cu (0,4—0,5 нм), Ag (0,46—0,7 нм), Au (0,2—0,234 нм). На рис. 6 приведена фазовая ЗПФ из кремния.

Изображение, создаваемое ЗПФ, свободно от дисторсии, разрешение определяется размером последней зоны. Для создания ЗПФ применяют голографич. методы, а также электронно-лучевую литографию, плазмохим. травление, селективное хим. травление материалов и т. д. Технология создания ЗПФ включает получение тонких мембранных из карбида и нитрида кремния, полидамида толщиной от долей мкм до неск. мкм. Радиус последней зоны должен составлять 1—2 мм с точностью до единиц нм. Размер последней зоны достигает 10 нм. В перспективе возможно создание киноформных ЗПФ со спец. формой профиля зоны (см. Киноформ).

Достоинства обычных ЗПФ — относит. простота их изготовления, возможность массового воспроизведения, относит. простота расчёта параметров структуры элементов. Недостатки — низкие термич. и радиц. стойкости, ограничение рабочего диапазона длии волны ($\lambda \sim 0,5$ —1 нм), отсутствие возможности создания управляемых, переключаемых элементов, ограничения на апертуру и разрешение в связи с тем, что толщина

оптич. элементов многое больше λ . В результате необходимости учёта эффекта объёмной дифракции предельное разрешение ЗПФ оценивается по ф-ле

$$b_{\text{мин}} = \sqrt{\lambda t_{\text{опт}}}$$

и составляет для разл. элементов от 50 до 100 нм.

Брэгг-френелевская оптика. Использование объёмной дифракции на многослойной или кристаллич. структуре с определ. формой поверхности или изменением периода отражающих плоскостей позволяет создать оптич. элементы, совмещающие высокое пространственное разрешение ЗПФ и высокое спектральное разрешение и механич. стабильность многослойных и кристаллич. структур. Идеальная брэгг-френелевская линза (БФЛ) — трёхмерная голограмма точки, представляющая собой систему эллипсоидов или параболоидов вращения границ трёхмерных зон Френеля (рис. 7). БФЛ обладает хроматич. aberrациями, фокусирует все длины волн, отражаемые решёткой, в одну точку. Однако такая система весьма трудна в реализации, т. к. требует создания очень точной формы поверхности кристалла или зеркала. Синтезированные БФЛ, обладая всеми свойствами объёмных БФЛ, позволяют использовать плоские кристаллы или многослойные зеркала. Совмещающая объёмные зоны Френеля с идеальной объёмной решёткой, периодической или апериодической, выделяя области, в к-рых положение границ системы объёмных зон Френеля и плоскостей решётки совпадают или отличаются не больше чем на четверть межплоскостного расстояния, получают структуру синтезированной БФЛ (рис. 7). Изменения

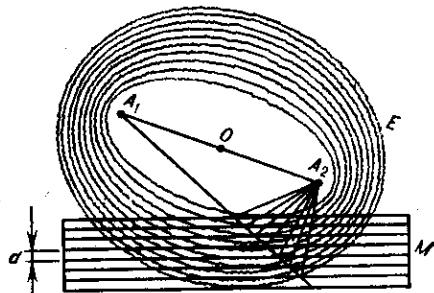


Рис. 7. Схема получения брэгг-френелевской зонной пластиинки: A_1 и A_2 — когерентные источники; E — эллиптические изофазные поверхности; M — многослойная структура.

коэф. отражения или фазу рассеяния от зоны к зоне, можно получить эффект фокусировки, как и в случае плоской ЗПФ. Параметрич. ур-ния пространственной структуры БФЛ:

$$\begin{aligned} x &= \frac{1}{\sqrt{1+k^2}} \left[a\xi\eta(1+k^2) - \frac{ak^2}{M_0} \right], \\ y^2 &= a^2(\xi^2 - 1)(1 - \eta^2) - \left(ka\xi\eta - \frac{ak}{M_0} \right)^2, \\ z &= \frac{ak}{M_0 \sqrt{1+k^2}}, \end{aligned}$$

где k — тангенс наклона элемента к оптич. оси, M_0 — относит. коэф. увеличения системы, $2a$ — расстояние от объекта до изображения, $\xi > 1$ и $-1 < \eta < 1$ — параметры системы, $\xi = \xi_0 + n\lambda/4$, $\xi_0 = \sqrt{(1 + k^2/M_0^2)/(k^2 + 1)}$. Трёхмерные БФЛ изготавливаются из совершенных кристаллов или зеркал с МСП. Одномерные брэгг-френелевские элементы (БФЭ) с вариацией периода в объёме структуры являются дифракц. признаками. Управляя положением отражающих плоскостей БФЭ с помощью электрич., оптич. и УЗ-сигналов, можно менять коэф. отражения и фазу отражённой